

HASIT 652

Tencuiala var ciment

Domenii de utilizare:	Tencuială suport sau drișcuită pe bază de var ciment cu aplicare în unul sau mai multe straturi, la interior și exterior, pe fațade, pereți interiori subsol, garaje, spații comerciale, băi, casa scării, etc. Nu utilizați produsul neprotejat în zona soclurilor. Nu se utilizează pe suporturi cu umiditate sau afectate de săruri.
Compoziție:	• Var hidratat • Ciment • Nisip de calitate superioară • Aditivi pentru îmbunătățirea aderenței • Aditivi pentru îmbunătățirea prelucrării • Mineral
Proprietăți:	• Prelucrare ușoară • Suprafață de calitate • Aderență foarte bună
Condiții punere în operă:	În decursul punerii în operă, a prizei, întăririi și uscării temperatura aerului și a stratului suport nu trebuie să scadă sub + 5 °C sau să crească peste + 30 °C. În decursul punerii în operă și întăririi, minim 3 zile, suprafețele trebuie protejate de îngheț.
Suportul:	Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent și fără materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi. Indicațiile de punere în operă iau în calcul zidărie cu rosturi umplute. Rosturile goale și lipsurile trebuie acoperite prealabil aplicării tencuielii. Pe toate suporturile de tencuială din materiale speciale trebuie respectate indicațiile producătorilor. Pentru structurile din beton este necesar ca eventualele proeminențe să fie îndepărtate.
Pregătirea suportului:	După evaluarea și pregătirea adecvată a suportului (închiderea golurilor, rosturilor și porțiunilor lipsă) se aplică o amorsă în funcție de natura suportului. Pe suporturile cu absorbție puternică sau cele cu grad diferit de absorbție vor fi pretratate cu HASIT Aufbrennsperre. Pe suporturi cu risc de fisuri, precum și pe suporturi din materiale diferite se impune încorporarea unei plase de armare în treimea dinspre exterior a stratului de tencuială. Înainte de începerea lucrărilor se fixează la margini și colțuri profile inoxidabile de tencuială. Pentru fixarea profilelor la tencuială pe bază de ciment recomandăm utilizarea HASIT 500 (în nici un caz nu se utilizează tencuieli pe bază de ipsos). Pe beton se aplică o punte de aderență cu HASIT 605 sau RÖFIX 12 Haftbrücke.
Pregătire:	La aplicarea manuală la un sac se amestecă omogen cantitatea de apă curată prevăzută la datele tehnice, cu malaxor electric sau malaxor cu amestecare forțată. Timp de amestecare 2 -3 minute.
Punere în operă:	La aplicare manuală materialul se întinde cu gletiera sau mistria. Produsul poate fi pus în operă manual sau mecanizat cu mașini de tencuit uzuale. La aplicare mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale. După aplicare se trage și se nivelează cu dreptarul. După intrarea în priză se rabotează și se drișcuiește umed sau se înăsprește cu grătarul rabot pentru aplicarea stratului următor. Linii de contact între materiale de construcție diferite precum și colțurile deschiderilor se armează suplimentar cu plasă de armare. Mortarul proaspăt se prelucraza în decurs de 2 ore. În decursul prizei - în special la utilizarea echipamentelor de încălzit - trebuie asigurată ventilația adecvată a spațiilor. Nu este permisă încălzirea directă a tencuielii. <u>Ca tencuială drișcuită</u> - se aplică pe suport și se trage la o grosime de 5 mm. (șpritz). După ce începe să se usuce, se aplică la grosimea dorită (nu mai mult de 25 mm.; în cazul în care este necesară o încălăștură mai mare, aceasta se va face în straturi succesive de 20 mm. care vor fi lăsate să ajungă la maturitate. După ce intră în priză (se întărește superficial cca. 6-12 ore în funcție de temperatura mediului și a suportului) se nivelează cu rabott-ul, se stropește cu apă și se drișcuiește cu drișca de burete). În funcție de tipul de drișcă folosit se obține o suprafață cu rugozitate mai mare sau mai mică. <u>Ca tencuială suport</u> - se aplică la o grosime de cca. 5 mm (șpritz). După ce începe să se usuce, se mai aplică un strat la grosimea dorită în aceleași condiții de mai sus. După intrarea în priză se nivelează cu rabott-ul. La pauze mai mari de 30 de minute este necesară golirea completă a furtunului mașinii de tencuit. Finisajele pe bază de dispersii sau ipsos precum și placările ceramice trebuie aplicate numai după uscarea completă a stratului suport, minim 4 săptămâni.

HASIT 652

Tencuiala var ciment

Atenție specială:	Se vor respecta normele în vigoare referitoare la izolații termice. La grade de luminozitate sub 25% (culoare strat final) se utilizează sistemul Syco-Tec. Suporturile de beton trebuie să aibă o umiditate reziduală (metoda Darr) sub 4 % din masă. Nu se aplică pe suporturi complet ude. Zidăria trebuie protejată de umiditate în decursul derulării șanti-erului. Materialele de construcție ușoare necesită un suport stabil. Pe suprafețele cu risc de fisurare precum și pe suporturi din materiale diferite se aplică plasă de armare în treimea exterioară a stratului de tencuială. La contactul dintre pereți și tavan tencuiala se taie cu mistria, tăietura se acoperă din drișuire. În caz de suporturi unde se așteaptă mișcări ale construcției trebuie prevăzute rosturi de mișcare și dilatare. Trebuie respectate indicațiile producătorilor acestora. Suprafețele ce urmează a fi placate ceramic nu se drișuiesc, se trag plan la dreptar.
Asigurarea calității:	Produsul este monitorizat continuu în laboratorul intern și extern.
Informații ambalaj:	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Valabilitate / depozitare:	Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității. Valabilitate / depozitare: 12 luni. Conținut redus de crom conform directivei europene 1907/2006/EC Anexa XVII la 20°C și 65% umiditate relativă. Data producției inscripționată pe ambalaj.
Informații pericole:	Informații detaliate de securitate sunt disponibile în fișa tehnică de securitate. Consultați fișele de securitate înainte de utilizare. Conține ciment / var hidratat. Xi iritant. Protejați ochii și pielea.

Date tehnice:

Număr articol	HO-183700	HO-183700
Granulație	0- 1,2 mm	
Consum	ca. 12,5 kg/m ² /cm	
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de stratul suport și de modul de punere în operă.	
Necesar apă de malaxare	ca. 7 ltr./EH	
Grosime minimă strat tencuială	10 mm	
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ (SR EN 1015-19)	≤ 20	
Conductivitate termică λ	≤ 0,47 W/mK(Tabellenwert) ≤ 0,54 W/mK(Tabellenwert)	
Rezistență la compresiune (28 zile)	≥ 0,4 N/mm ²	
Reacție la foc	A1	
MG (EN 998-1)	GP CS I WO	

Informații generale:	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.
-----------------------------	---