

# RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

## Vopsea silicatică exterior

**Domenii de utilizare:** Vopsea pe bază de liant silicatic conform DIN 18363 cu putere ridicată de acoperire și difuzie a vaporilor de apă, rezistentă la umiditate și intemperii. Pe bază de silicat de potasiu și silicat coloidal. Pentru vopsirea suprafețelor tencuite uscate din var și ciment cât și beton, suporturi silicaticice vechi, suporturi organice. Se livrează alb sau colorată după paletar. Densitate cca. 1,5 kg/litru. Pentru vopsirea și egalizarea suprafețelor minerale pretențioase, suprafețelor noi și vechi tencuite cu var, la care trebuie menținut schimbul de aer cu mediul înconjurător. Adecvată în special pe sisteme RÖFIX de tencuială de var. Nu se utilizează pe gleturi de ipsos sau suporturi pe bază de ipsos.

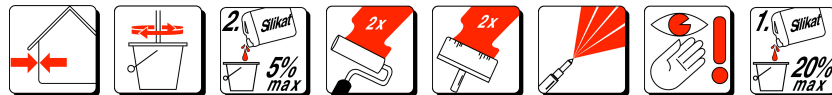
**Compoziție:**

- Liant: Silicat de potasiu cu supliment organic sub 5% conform DIN 18363 2.4.1
- Pigmenți: Dioxid de titan
- Filler: carbonat de calciu, silicați, făină de marmură
- Aditivi: tenside, antispumanți.

**Proprietăți:**

- Fără solvenți, conservanți, plastifianți sau biocide
- Fără substanțe ce provoacă fogging (pătare pereți de la căldura).
- Mineral: efect natural împotriva mucegaiului (alcalin), cu difuzie la vapori de apă (valoare sD < 0,05m), incombustibil (A2 conform DIN 4102).
- Rezistentă la gaze industriale poluante și ploi acide
- Suprafață cu textură minerală

**Punere în operă:**



**Condiții punere în operă:** În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +8° C. Timpul de uscare depinde de condițiile de mediu. La o umiditate relativă de 65% și o temperatură a mediului de 20°C suprafața este uscată și poate fi finisată după cca. 5 ore. Uscare completă și rezistență finală la cca. 3 zile. Până la uscare completă suprafețele se protejează de intemperii, temperaturi reduse, îngheț, temperaturi ridicate, raze solare directe, umiditate, ploaie, curenți de aer.


**Supportul:** Suportul trebuie să fie curat, rezistent, uscat, desprăfuit, rezistent, fără eflorescențe, impurități, fără materiale ce pot forma un strat separator. La tencuiele noi realizate (var, var ciment), în funcție de indicațiile producătorului trebuie avută în vedere o perioadă de uscare de minim 4 - 6 săptămâni. Suporturile cu absorbție puternică, nisipoase sau diferite absorbante se amorsează corespunzător. Controlul stratului suport, evaluarea și pretratarea trebuie să se realizeze conform normelor naționale în vigoare. La straturile suport noi trebuie respectate în special timpii de uscare, de așteptare indicații de producătorii de suport cât și datele tehnice și indicațiile referitoare la acest produs. Suporturile trebuie să fie rezistente. Valori de tăiere 0 sau 1 trebuie să fie obținute conform EN 2409. **Tencuiele din grupele de mortare Ia și Ib: tencuiele de var:**Straturile prăfoase de eflorescență de var de pe suporturi minerale noi trebuie îndepărtate, suprafețele critice trebuie amorstate adecvat. Praful de var superficial caracteristic suprafețelor de tencuială noi trebuie neapărat îndepărtat. Tencuielele recon-ditionate sau noi se pretratează fără excepție cu soluție decapantă. **Tencuiele din grupele de mortare II și III: tencuiele de ciment și var ciment:**Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 201. PP 201 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului. Se aplică două straturi cu această vopsea conform fișei tehnice **Vopsele și straturi vechi, rezistente, pe bază de silicat:**Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 201. PP 201 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului. Se recomandă amorsarea suprafețelor, totuși aceasta poate fi evitată în cazul suporturilor noi cu absorbție redusă. Se aplică două straturi cu această vopsea conform fișei tehnice **Vopsele vechi pe bază de var sau vopsele vechi solubile în apă:**Acest tip de straturi de vopsea nu sunt adecvate ca strat suport. Aceste straturi trebuie decapate sau îndepărtate mecanic. **Pete de umiditate, grăsime, funingine, nicotină respectiv suprafețe contaminate cu acestea și care prezintă contraste puternice, semne de markere s.a.:**Suprafețele se curăță și se spală, inclusiv pentru îndepărtarea grăsimilor. În caz de pete de rugină, apă, și altele se recomandă în prealabil identificarea și îndepărtarea cauzelor acestora. Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 307. PP 307 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului (produsul este gata de utilizare - pentru suporturile puternic absorbante maxim 30% adaos de apă). Test: Dacă după 24 de ore de la aplicarea amorsei nu mai sunt pete vizibile suportul este izolat. Dacă mai apar pete (improbabil) se aplică încă un strat de amorsă de izolare nediluată până la dispariția acestora. Se aplică două straturi cu această vopsea conform fișei tehnice **Tencuială suport din toate grupele de mortar (var, ciment, var-ciment, ipsos, ipsos-var, anhidrit):**Suporturile care după amorsarea recomandată nu devin rezistente (control de tăiere în cruce conform EN 2409) trebuie îndepărtate mecanic.

# RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

## Vopsea silicatică exterior

<b>Pregătirea suportului:</b>	Straturile de vopsea fragile, fisurate, vechi, se îndepărtează mecanic. Straturile fragile de vopsea pe bază de dispersie, ulei, lac se decapează. Amorsele (PP 201, PP 301, PP 401) se ajustează cu apă în funcție de absorbția suportului. Amorsele trebuie absorbite complet în stratul suport, nu trebuie să rămână peliculă neabsorbită pe suport. Acoperire pentru protecție: Suprafețele adiacente, sticlă, ceramică, aluminiu, lemn, mobilă, podele, ș.a. trebuie acoperite. Stropirea proaspătă se poate șterge imediat cu cârpă umedă sau spăla cu apă.
<b>Pregătire:</b>	Înainte de aplicare se amestecă bine cu malaxor electric adecvat (cu turație redusă). Primul strat: se diluează maxim 20% cu RÖFIX PP 201. La al doilea strat: se diluează maxim 5% cu RÖFIX PP 201. Produsul poate fi utilizat și după diluare mai ridicată, nu se mai ating însă valorile declarate în fișa tehnică (lavabilitate, putere de acoperire, gradul de strălucire, gradul de alb, ș.a).
<b>Punere în operă:</b>	Se aplică complet, uniform, cu pensulă, rolă sau bidinea adecvată. Stratul se realizează prin amorsare (în profunzime și blocare) și stratul de vopsea. Stratul de vopsea constă din strat de vopsea grund, intermediar și final. Aplicarea mecanizată se realizează omogen cu utilaj de sprijinire adecvat. La culori închise, intensive, cu luminozitate <25% se va utiliza sistemul SycoTec. Pentru aceasta vă rugăm consultați serviciul de consultanță tehnică RÖFIX. Colorare: Se poate colora numai cu pigmenți minerali și rezistenți în mediu alcalin. Se poate livra gata colorat. Temperaturi reduse cât și umiditate atmosferică ridicată prelungesc timpul de uscare. La vopselele colorate trebuie verificat tonul de culoare înainte de utilizare. Pot apărea diferențe de nuanță față de tencuielile decorative colorate din același ton din cauza absorbției diferite a tencuielilor decorative, acestea nu sunt motiv de obiecție. La completări sunt posibile diferențe de culoare. Uneltele se curăță cu grijă după utilizare.
<b>Instrucțiuni:</b>	La amorsarea și realizarea suprafețelor zugrăvite trebuie respectate reglementările europene și naționale în vigoare. În caz de neclarități consultați serviciul tehnic.
<b>Informații pericole:</b>	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.
<b>Valabilitate / depozitare:</b>	Se depozitează în ambalaj bine închis, în spații răcoroase, ferite de îngheț. Valabilitate / Depozitare minim 24 luni.

### Date tehnice:

Număr articol	132220
Tip ambalaj	
Cantitate per unitate	15 ltr./EH
Culoare	Alb
Consum	ca. 0,15 ltr./m <sup>2</sup> /A.
Greutate specifică	ca. 1,51 kg/ltr.
Valoare SD	ca. 0,05 m
Valoare pH	ca. 11,4
Absorbție apă (SR EN 1015 - 18)	ca. 2,5 kg/m <sup>2</sup> 24h
Grad de strălucire	Mat

<b>Informații generale:</b>	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.
-----------------------------	---