



# HASIT WDVS FILZ- und HAFTFEINPUTZ

## Tinci finisare termosistem

<b>Domenii de utilizare:</b>	Mortar mineral uscat, fabricat industrial conform EN 998-1 din grupa de mortare CS I pe bază de ciment, var hidratat și nisip cu adaosuri de aditivi calitativi superiori, care nu afectează sănătatea și mediul, dar care îmbunătățesc semnificativ proprietățile produsului (aderență crescută, hidrofobizare). Pentru egalizarea masei de șpaclu armate din sistemele termoizolante de fațadă, pentru obținerea unei suprafețe plane cu estetică deosebită. Constituie suport ideal pentru aplicarea ulterioară a vopselelor sau tencuielilor decorative.
<b>Compoziție:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Ciment</li> <li>● Var hidratat</li> <li>● Nisip sortat</li> <li>● Mineral</li> </ul>
<b>Proprietăți:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Flexibil</li> <li>● Randament ridicat</li> <li>● Prelucrare ușoară</li> <li>● Agreement ETAG</li> <li>● Timp deschis ridicat</li> </ul>
<b>Condiții punere în operă:</b>	În decursul punerii în operă, a prizei, întăririi și uscării temperatura aerului și a stratului suport nu trebuie să scadă sub + 5 °C sau să crească peste + 30 °C. Până la uscare completă se protejează de îngheț, uscare rapidă (curenți de aer, raze solare directe) și umiditate suplimentară (ploaie).
<b>Suportul:</b>	Suportul trebuie să fie curat, rezistent, stabil, fără eflorescențe, alge sau materiale ce pot forma un strat separator.
<b>Pregătirea suportului:</b>	Materialele ce pot forma un strat separator se îndepărtează. Suprafețele nisipoase, prăfoase sau puternic absorbante se amorsează cu RÖFIX Putzgrund sau după caz se îndepărtează. Pe tencuieli vechi sau fragile se impune diblirea suplimentară.
<b>Pregătire:</b>	La prelucrare manuală se amestecă la un sac apă curată în raport 0,3 litri / kg cu malaxor electric. Timp de amestecare 2 -3 minute. După amestecare se lasă în repaus în găleată cca. 5-10 minute după care se amestecă scurt, încă o dată.
<b>Punere în operă:</b>	Aplicarea se realizează cu gletieră de oțel inoxidabil. Se recomandă aplicarea a două straturi de minim 1,5 mm. După aplicare, la cca. 10 min. se drișcuisște cu drișca de burete. Timp de uscare înainte de finisare: 1 zi pe mm grosime tencuială. Nu amestecați cu alte materiale. După maturizare se recomandă a se finisa cu tencuieli decorative sau vopsele de exterior de calitate. Aplicat la exterioare, produsul constituie bază pentru orice tip de finisaj de fațadă.
<b>Atenție specială:</b>	Se vor respecta normele în vigoare referitoare la izolații termice. La grade de luminozitate sub 25% (culoare strat final) se utilizează sistemul Syco-Tec.
<b>Asigurarea calității:</b>	Calitatea produsului este monitorizată de Centrul Tehnic HASIT Est, INCERC Cluj, și verificată în laboratorul propriu.
<b>Valabilitate / depozitare:</b>	Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității. Minim 12 luni.
<b>Informații pericole:</b>	Conține ciment / var hidratat. Xi iritant. Protejați ochii și pielea.

### Date tehnice:

Număr articol	<b>HO-183838</b>
Cantitate per unitate	25 kg/EH
Unități per palet	48 EH/P
Granulație	0- 0,7 mm
Consum	1,2 kg/m <sup>2</sup> /mm



# HASIT WDVS FILZ- und HAFTFEINPUTZ

Tinci finisare termosistem

## Date tehnice:

Număr articol	<b>HO-183838</b>
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de stratul suport și de modul de punere în operă.
Grosime strat	1,5- 3 mm
Coeficient de difuzie la vapori de apă $\mu$ (SR EN 1015-19)	ca. 12
Rezistență la compresiune (28 zile) (SR EN 1015 - 11)	ca. 2 N/mm <sup>2</sup>
Reacție la foc	A1
Certificare	DIBt AbZ Z-33.41-1218 WDVS HASIT HASITHERM EPS lipit DIBt AbZ Z-33.43-1219/3 WDVS HASIT HASITHERM EPS- și MW lipit și dibluit DIBt AbZ Z-33.44-1220 WDVS HASIT HASITHERM MW lipit

## Informații generale:

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.

Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.

Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.

Seviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.

Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.